



PID 60 MARINE

PRIMAIRE UNIVERSEL ANTICORROSION

PROPRIÉTÉS

- Primaire anticorrosion et sous-couche d'accroche monocomposant gris moyen pour supports sains et exempts de rouille (compatible sur une légère fleur de rouille).
- Excellente adhérence sur supports lisses tels que l'alu, le zinc, le galva.
 - En couche fine en tant que sous-couche d'accroche.
 - En couche épaisse en tant que primaire anticorrosion et afin de combler les aspérités du métal
 - En couche de propreté avant manipulation et/ou expédition.
- Séchage rapide. Donne de l'opacité.
- S'applique sur toutes surfaces n'ayant pas de variations dimensionnelles importantes : acier, alu, fibrociment, béton, tôle, galva, gelcoat..
- Ponçage très facile.

SUPPORTS DE DESTINATION

- Intérieur (bonne ventilation impérative + masque à solvant) et extérieur.
- Supports sains non oxydés (fleur de rouille acceptée) au-dessus de la ligne de flottaison.
- Ancienne peinture nettoyée et égrenée. Sur un ancien bi-composants, poncer voire sabler.

DESCRIPTION

Primaire recouvrable par mono et bi-composants dont époxy.

Sec en 60 minutes.

S'applique sur métaux ferreux, non ferreux, gelcoat, galva, alu, anciennes peintures.

FINITION

Mat

FORMAT

1L - 2,5L - 20L

USAGE

Intérieur/Extérieur



Edité le 29-01-24

TEINTES



Gris RAL7015

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Classification	Famille I classe 4A selon norme NFT36005
Composition	Résines alkydes
Densité	1,30 ±0.05
Viscosité	15 ± 3 Poises
Matériel d'application	Brosse, pinceau, rouleau, pistolet
COV	Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/e) : 500g/l (2010). Ce produit contient max. 430g/l
Dilution	Prêt à l'emploi, ne pas diluer
Rendement	10 à 13 m ² par litre et par couche
Séchage et recouvrabilité	Sec au toucher : 1 heure - Recouvrable au bout de 2 à 6 heures Le temps de séchage peut varier en fonction de la température et de l'hygrométrie.
Nettoyage du matériel	White-spirit
Stockage	Minimum 2 ans en emballage d'origine non entamé. Conserver le produit à l'abri du gel et des températures élevées.

RECOMMANDATIONS

Le support doit être impérativement dégraissé (à l'aide d'un solvant type acétone), sec et propre (exempt de tout résidu de brosse/ponçage) avant l'application de PID 60 MARINE.

- **Acier / fonte :**
 - Remettre le support à blanc et éliminer toutes traces de rouille : disquer au grade P24-P36 ou poncer au grade 60-120 ou sabler.
 - Nettoyer avec soin et laisser sécher le support. Sur les zones difficiles d'accès un dérouillage chimique est possible (OWAYELL* dilué).
- **Aluminium :**
 - Pour une accroche optimale il est préférable de dérocher légèrement l'aluminium à l'aide d'un abrasif. Sur les zones difficiles d'accès ou sensibles, possibilité de procéder à un dérochage (OWAYELL* dilué).
 - Rincer et laisser sécher.
- **Galva / Zinc :**
 - Pour une accroche optimale il est préférable de dérocher légèrement le support à l'aide d'un abrasif. Sur les zones difficiles d'accès ou sensible, procéder à un dérochage (OWAYELL* dilué).
 - Rincer et laisser sécher.
- **Gelcoat / polyester :**
 - Poncer par disquage grade 180-220 puis nettoyer avec soin et laisser sécher le support.

APPLICATION

- Peinture prête à l'emploi. Ne pas diluer toute dilution entraîne une baisse significative des propriétés de la peinture, bien mélanger avant l'application.
- Appliquer par des températures comprises entre 10 et 25°C, sans humidité, L'humidité ambiante excessive ralentira le séchage de la peinture. Veiller à ce que la zone d'application soit bien ventilée pour un séchage optimal.
- Ne pas utiliser sur des surfaces surchauffées, en plein soleil ou en cas de risque de pluie ou d'humidité nocturne.
- Appliquer 1 couche de PID60 à la brosse ou au rouleau. Possibilité d'appliquer au pistolet en appliquant 1 couche fine et régulière (une légère dilution de 1 à 3% max sera peut-être nécessaire pour une application au pistolet).
- Déposer une épaisseur humide entre 150- 200 µm ce qui correspondra à 100-140 µm de film sec. Sec en une heure.
- Effectuer l'application en passe croisée. Veiller à bien recouvrir l'ensemble de la zones à traiter.
- Avant recouvrement, assurer vous de l'homogénéité de l'application. Des écarts de brillances peuvent être symptomatique d'un manque local de produit. Effectuer une révision avant de procéder à la finition.
- PID 60 Marine doit être parfaitement sec à cœur avant tout recouvrement (entre 2 et 4 heures).
- PID 60 peut être recouvert par tout type de finition. Pour une finition acrylique ou bi-composant, il est préférable d'attendre au moins 24h avant recouvrement.

- Si nécessaire possibilité d'appliquer 2 couches (la seconde couche sera appliquée entre 2 et 4 heures après la première).
- Possibilité de poncer PID 60 Marine lorsqu'il est parfaitement sec à cœur afin d'obtenir une surface parfaitement plane avant application de la finition.
- Si le délai de surcouchage dépasse 5 jours, dégraisser à l'aide d'un solvant type acétone, égrener PID 60 Marine au grade 220-320, puis éliminer soigneusement la poussière avec un chiffon.
- Épaisseur humide recommandée par couche : 150 à 200 microns.
- Épaisseur de film sec recommandé par couche : 100 à 140 microns.

*Même fabricant. Consulter la fiche technique.

SÉCURITÉ

Se reporter à la fiche de données de sécurité disponible (FDS) sur le site www.quickfds.fr et aux textes figurant sur l'emballage, conformes à la législation en vigueur.

La présente fiche descriptive annule et remplace toute fiche antérieure relative au même produit. Elle a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles. Toutefois, ces renseignements ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à peindre. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente fiche n'a pas été modifiée par une édition plus récente. Les informations exposées ci-contre sont données à titre indicatif et n'engagent pas la responsabilité du fabricant, l'application des produits n'étant pas faite sous son contrôle. Date d'édition : 29/01/2024.

DURIEU S.A. - 91070 Bondoufle - France
Tél +33 (0)1 60 86 48 70
Fax +33 (0)1 60 86 84 84

DURIEU COATINGS N.V./S.A.
Boucle Odon Godart 8
1348 Louvain-La-Neuve - Belgique / België
Tél. +32 (0)10 420 090 - Fax +32 (0)10 420 099

Owatrol® est une marque



Retrouvez toutes nos solutions sur
www.owatrol.com

Notre département technique
répond à vos questions au
+33 (0)1 60 86 48 70