



COSMOFER

SELLADOR UNIVERSAL

BI-COMPONENTE



DESCRIPCIÓN

Soldadura en frío: sella, aísla, pega, fija y nivela irregularidades en múltiples superficies.

PROPIEDADES

- Excelente adherencia en la mayoría de soportes: metal, aluminio, madera, piedra, poliéster..
- Muy fácil de usar - fácil lijado
- Posibilidad de ajustar el tiempo de fraguado según sea necesario
- Una vez endurecido, se puede mecanizar, taladrar, perforar, lijar, pulir, cortar, atornillar...
- Se puede recubrir con cualquier tipo de pintura (mono o bi-componente)
- Buena resistencia al calor (120°C), a las vibraciones y productos químicos
- Muy elástico - no se parte ni se agrieta; no obstruye los abrasivos

DESTINO

- Interior/Exterior - Horizontal/Vertical
- Se adhiere a metales ferrosos y no ferrosos (aluminio, cobre, plomo, etc.), madera, hormigón, piedra, mármol, fibrocemento, arenisca, mosaico, PVC, poliéster, ABS, etc.

MATERIAL
Espátula

FORMATO
250g

USO
Interior/
Exterior

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Clasificación	Familia IV clase 3 según NFT 36-005	
Ligante	Base Polyester	Endurecedor: Peróxido de Dibenzoilo
Disolvente	Monómero de Estireno	Endurecedor: Benzoato Alquídic
Olor	Característico	
Monocomponente/bicomponente	Bi-componente	
proporción de mezcla	Endurecedor optimizado a 20°C al 2% en peso	
Densidad	1.90 +/-0.05 a 20°C	1.25 a 25 °C
Viscosidad	Pasta tixotrópica	
Extracto seco	75-90%	
Aspecto	Blanco, espeso y mordiente	
Punto de inflamación	23°C < PE < 55°C	
COV	Valor límite UE para este producto (cat.B/b): máx. 250g/l (2010). Este producto contiene máx. 216g/l.	
Material de aplicación	Cuchillo de pintor, espátula, espátula triangular, papel de lija y guantes	
Dilución	Listo al uso, no diluir	
Rendimiento	Para un relleno de 2 cm de diámetro y 0,5 cm de profundidad, rendimiento de 5g de mezcla	
Secado y recubrimiento	De 10 a 30 minutos, dependiendo de la preparación y las condiciones climáticas	
Limpieza del material	Limpieza de herramientas con un disolvente común: disolvente sintético o acetona	
Almacenamiento	1 año mínimo en su envase hermético original Mantenga el producto alejado del frío, la humedad y altas temperaturas No almacenar en zonas de calor	

SITUACIÓN DE USO

Automóvil/Autocaravana: Carrocería perforada por óxido, chapa abollada o rota, cavidades grandes, agujeros, golpes, grietas, nivelación, carenado, sumidero, tanque, radiador, compartimiento de batería de almacenamiento...

Caravana: Reparación de carrocería, sellado, fugas...

Motocicleta: Carenado, depósito, cárter...

Marina: Casco de barco y cubierta de madera, metal o poliéster

Edificación: Sellado y fisuras en hormigón, ladrillo, bloque de cemento, sellado de depósitos metálicos, de hormigón o poliéster, tuberías...

Bricolaje: Reparación de objetos de plástico rígido, PVC, poliéster, ABS, porcelana, maquetas...

Electricidad: Todos los aislamientos (12.000 voltios por mm) y compartimientos de baterías

Agricultura: Cubas, tinas, cisternas, abrevaderos, toneles, tractor y maquinaria agrícola

Calefacción central: Tuberías, radiadores, caldera, bomba, aislamiento térmico

Fontanería: Tuberías de abastecimiento y desagüe, grifería, empalme de tuberías, sifones, cisterna de inodoro, calentador de agua, lavabo, fregadero, bañera...

Viviendas: Tejado, bajantes, canalones, cunetas, marcos, claraboyas...

Cerrajería: Rejas de metal, puertas, cierres y cortinas metálicas, persianas, forjados...

Fundición: Sopladura, defectos de moldeo, merma de material, porosidades, fisuras, moldes, piezas prototipos...

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- El soporte debe de estar limpio, seco, no oxidado, desempolvado y desengrasado
- Efectuar un lijado basto de la zona a rellenar, eliminar todo lo no adherido, en proceso de envejecimiento excesivo o en proceso de destrucción por oxidación
- Asegurarse de que la zona a rellenar esté libre de humedad, la humedad en ocasiones tiene más dificultad para eliminarse en profundidad
- El soporte debe de ser lo más rugoso posible
- Realizar siempre una prueba preliminar en plásticos

APLICACIÓN

No aplicar a temperaturas inferiores a 10°C, ni superiores a 40°C (temperatura ambiente, soporte y producto)

Preparación del producto:

- No mezclar masilla + endurecedor directamente en el envase original, a no ser que se vaya a utilizar todo el producto
- Tomar la cantidad necesaria de masilla
- Añadir 2% de endurecedor a la masilla para obtener un fraguado en 10 minutos a 20°C. En tiempo frío, aumentar la dosis de endurecedor. En tiempo caluroso reducir la dosis de endurecedor. Tener cuidado de no variar estas proporciones más allá de los límites del 1 a 4%
- La cantidad de endurecedor regulará el tiempo de fraguado con muy poco efecto sobre el endurecimiento final
- Ejemplo de proporción media: un grano de café de endurecedor por una cucharada de masilla COSMOFER
- El tiempo de fraguado está influenciado por la cantidad de endurecedor, así como por la temperatura. Un aumento de 10°C en la temperatura ambiente puede conducir a una reducción significativa en el tiempo de fraguado
- Homogeneizar la pasta mezclando la base con el endurecedor y aplicar inmediatamente

Modo de aplicación:

- Asegurarse de que haya suficiente producto para llenar toda el área a tratar. Extender la masilla generosamente con una espátula
- Aplanar cuidadosamente con una espátula
- COSMOFER endurece uniformemente y sin retracción
- Si después del secado el soporte no queda nivelado, lijar o rayar antes de repetir la operación
- Dejar secar para trabajar mecánicamente el producto. Esperar 24 horas antes de utilizar una herramienta tipo fresadora, taladro, lijadora, etc.
- Después del endurecimiento, lijar (grano 100) para obtener una zona perfectamente lisa antes de los acabados (pintura u otros)

No incorporar el resto de la mezcla de masilla/endurecedor en el envase de masilla sin mezclar.

MANTENIMIENTO

COSMOFER es un producto de reparación y corrección de defectos, debe ser recubierto. Para el mantenimiento, consultar las instrucciones dadas en la Ficha Técnica del acabado elegido.

SEGURIDAD

Consulte la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) disponible en nuestro sitio web www.owatrol.com y los textos que aparecen en el envase, de acuerdo con la legislación vigente. Peligroso. Respetar las precauciones de uso.

Esta ficha descriptiva anula y reemplaza cualquier ficha anterior relativa al mismo producto. Su finalidad es informar a nuestros clientes sobre las propiedades de nuestro producto. La información contenida en el mismo se basa en nuestro conocimiento actual. Sin embargo, esta información no puede reemplazar una descripción adecuada a la naturaleza y condición de las superficies a tratar. Dado que la evolución de la técnica es permanente, corresponde a nuestros clientes, antes de cualquier implementación, verificar con nuestros servicios que esta hoja no haya sido modificada por una edición más reciente. La información que figura al lado se da a título indicativo y no compromete la responsabilidad del fabricante, ya que la aplicación de los productos no se realiza bajo su control.

* producto del mismo fabricante, consulte su FT.

Fecha de edición: 12/2021

DURIEU S.A. - 91070 Bondoufle - France
Tél. +33 (0)1 60 86 48 70 - Fax +33 (0)1 60 86 84 84

DURIEU COATINGS N.V./S.A.
Boucle Odon Godart 8
1348 Louvain-La-Neuve - Belgique / België
Tél. +32 (0)10 420 090 - Fax +32 (0)10 420 099

Owatrol® Original
es una marca



**Encuentre todas nuestras soluciones
en www.owatrol.com/es
Nuestro departamento técnico
responderá a todas sus preguntas
en **+34 518 890 802****