



# PID 60

## IMPRIMACIÓN Y ACABADO ANTIOXIDANTE



### DESCRIPCIÓN

Imprimación antioxidante rica en agentes anticorrosivos para soportes nuevos y/o ligeramente oxidados.

- Fondo de adherencia monocomponente para soportes lisos: aluminio, galvanizado, PVC, poliéster, etc.
- Capa de preparación antes de manipular o almacenar
- Capa gruesa que rellena las rugosidades del metal
- Se puede utilizar como acabado

### PROPIEDADES

- Multisuperficies (aluminio, galva, zinc, PVC, poliéster, etc.)
- Se puede recubrir con cualquier acabado mono y bicomponente (disolvente y/o fase acuosa)
- Alta adherencia sobre sustratos lisos
- Muy fácil lijado. Opacifica el soporte
- Ideal para estructuras metálicas y todos los usos que requieran un rápido secado y manipulación (60 min.)
- Aplicable en obra o en entorno industrial
- Aplicación por proceso electrostático (consúltenos)

### DESTINO

Interior/exterior.

- Acero, aluminio, fibrocemento, hormigón, chapa, galvanizado, gelcoat barco... Madera (salvo variación dimensional)
- Vertical/horizontal

#### MATERIAL

Brocha  
Rodillo  
Pistola

#### FORMATO

1L

#### ACABADO

Mate

#### USO

Interior/Exterior



Gris RAL  
7015

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

<b>Clasificación</b>	Familia 1 clase 4a según norma NFT36005
<b>Ligante</b>	Resinas alquídicas
<b>Disolvente</b>	White-spirit
<b>Olor</b>	Disolvente
<b>Monocomponente/bicomponente proporción de mezcla</b>	Monocomponente
<b>Densidad</b>	1,30 +/- 0,05
<b>Viscosidad</b>	15 libras ± 3
<b>Extracto seco</b>	70 +/- 3%
<b>Aspecto</b>	Mate liso
<b>Brillo 60º</b>	<5
<b>Punto de inflamación</b>	> 55°C
<b>COV</b>	Valor límite UE para este producto (cat. A/I): 500g/l (2010). Este producto contiene máx. 430 g/l

<b>Material de aplicación</b>	Brocha, rodillo o pistola
<b>Dilución</b>	Listo al uso, no diluir
<b>Rendimiento</b>	10 a 13 m <sup>2</sup> por litro y por capa (espesor húmedo entre 75 y 100 µm, con una densidad de 1,3)
<b>Secado y recubrimiento</b>	Seco al tacto: 1 hora. Repintable: entre 2 y 6 horas. El tiempo de secado varía según 3 parámetros: la temperatura ambiente (idealmente entre 10 y 25°C), la humedad relativa (idealmente entre 50 y 60%) y un área de trabajo bien ventilada.
<b>Limpieza del material</b>	White-spirit Nunca desechar los trapos mojados tal cual y directamente a la basura: secar completamente de antemano
<b>Almacenamiento</b>	2 año mínimo en envase original sin abrir Conservar el producto protegido de heladas y altas temperaturas

## PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- El soporte debe de estar absolutamente sano, limpio, seco, libre de materias no adherentes, cuidadosamente desengrasado (utilizando un disolvente orgánico tipo acetona) y sin restos de cepillado/lijado

### **Sobre un soporte liso o pintado:**

- Lijar la superficie antes de la aplicación. Eliminar el polvo totalmente

### **Acero/hierro fundido, de leve a moderadamente oxidado:**

- Eliminar el óxido para volver al metal sano. Para ello fosfatar con OWAPHOS\* o eliminar el óxido por acción mecánica
- El soporte expuesto debe cubrirse en un plazo de 24 a 48 horas para evitar la reaparición de óxido

•Nota: En caso de oxidación demasiado pronunciada, elegir una solución con OWATROL®OIL\*

### **Aluminio, galvanizado, zinc:**

- Fosfatado con OWAPHOS\*. Enjuagar bien y deje secar
- Aplicar PID 60 dentro de las 8 horas posteriores

### **Gelcoat/poliéster:**

- Desengrasar con OWACLEAN\*
- Enjuagar y dejar secar
- Lijar la superficie antes de aplicar el producto

Nota: En caso de aplicación sobre madera, la humedad de esta no debe ser superior al 18% según DTU vigente

## CONSEJO PROFESIONAL

En el caso de una superficie ligeramente oxidada, simplifique la preparación:

Desengrase, elimine el óxido suelto y aplique PID 60 diluido con un 10 % de OWATROL®OIL\*. (Agregar OWATROL®OIL\* ralentiza el tiempo de secado de PID 60).

## APLICACIÓN

- Producto listo al uso. Remover bien antes de la aplicación. Mezclar con otros productos puede provocar una reducción significativa de las propiedades de PID 60
- Aplicar a temperaturas entre 10 y 25°C y sin humedad, la excesiva humedad ambiental ralentizará el secado de la pintura. Asegurar de que el área de aplicación esté bien ventilada para un secado óptimo
- No aplicar sobre superficies sobrecalentadas, expuestas a la luz directa del sol o donde exista riesgo de lluvia o humedad durante la noche
- Aplicar 1 mano de PID 60 a brocha o rodillo. Posibilidad de aplicación a pistola aplicando 1 capa fina y uniforme (puede ser necesaria una ligera dilución del 1 al 3% como máximo para la aplicación a pistola)
- Realizar la aplicación con pasadas cruzadas. Asegúrese de cubrir toda el área a tratar
- Antes de recubrir, asegurar la homogeneidad de la aplicación. Las diferencias de brillo pueden ser síntomas de una falta local de producto. Revisar antes de terminar
- PID 60 se puede recubrir con cualquier tipo de acabado. Para un acabado acrílico o bicomponente, es preferible esperar al menos 24 horas antes de aplicar el recubrimiento
- Se pueden aplicar 2 o incluso 3 capas. Se requieren 3 capas de PID 60 cuando se usa como imprimación y capa final
- Un ligero lijado entre capas optimiza el rendimiento y la calidad estética del acabado
- Si el tiempo de repintado supera los 5 días, desengrasar el soporte con acetona, lijar (lija de grano 220/230) y eliminar a fondo el polvo

\* Producto del mismo fabricante. Consultar su Ficha Técnica.

## SEGURIDAD

Consulte la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) disponible en nuestro sitio web [www.owatrol.com](http://www.owatrol.com) y los textos que aparecen en el envase, de acuerdo con la legislación vigente. Peligroso. Respetar las precauciones de uso.

Antes de usar, lea la etiqueta y la información del producto.

Ayude a preservar el medio ambiente no tirando los residuos por el desagüe y llevar el recipiente vacío a un centro de reciclaje. Póngase en contacto con las autoridades locales para averiguar cómo desechar los envases que no estén vacíos. Proteja la naturaleza.

Esta ficha descriptiva anula y reemplaza cualquier ficha anterior relativa al mismo producto. Su finalidad es informar a nuestros clientes sobre las propiedades de nuestro producto. La información contenida en el mismo se basa en nuestro conocimiento actual. Sin embargo, esta información no puede reemplazar una descripción adecuada a la naturaleza y condición de los fondos a pintar. Dado que la evolución de la técnica es permanente, corresponde a nuestros clientes, antes de cualquier implementación, verificar con nuestros servicios que esta hoja no haya sido modificada por una edición más reciente. La información que figura al lado se da a título indicativo y no compromete la responsabilidad del fabricante, ya que la aplicación de los productos no se realiza bajo su control.

Fecha de edición: 11/2022

DURIEU S.A. - 91070 Bondoufle - France  
Tél. +33 (0)1 60 86 48 70 - Fax +33 (0)1 60 86 84 84

DURIEU COATINGS N.V./S.A.  
Boucle Odon Godart 8  
1348 Louvain-La-Neuve - Belgique / België  
Tél. +32 (0)10 420 090 - Fax +32 (0)10 420 099

**Owatrol® Original**  
es una marca



**Encuentre todas nuestras soluciones**  
en **[www.owatrol.com](http://www.owatrol.com)**  
**Nuestro departamento técnico**  
**responderá a todas sus preguntas**  
en **+34 518 890 802**