

# OWATROL

## OWATROL-PRIMER AP.60

IMPRIMACIÓN Y ACABADO ANTIOXIDANTE



### DESCRIPCIÓN

OWATROL-PRIMER AP.60 es a la vez una imprimación y un acabado basado de OWATROL OIL®\* que detiene y estabiliza el óxido de forma duradera. Versátil, se puede aplicar a diferentes soportes: metal, madera, PVC...



### PROPIEDADES

- Permite una protección antioxidante reforzada y decorativa
- Se puede aplicar directamente sobre metal sano y sobre metales ligeramente oxidados
- Protección UV reforzada. Película flexible sin escamados
- Soporta temperaturas de hasta +175°C en pico
- Como imprimación, se puede recubrir con pinturas alquídicas monocomponentes y con aglutinantes grasos/gliceroftálicos/uretano alquídicos
- Listo para usar
- El color blanco se puede teñir con un tinte universal (consúlternos)

<b>ACABADO</b> Mate		
<b>MATERIAL</b> Brocha Rodillo Pistola	<b>FORMATO</b> 0,75 L 2,5L	<b>USO</b> Exterior/ interior

### DESTINO

- Todos los soportes:
  - Madera, PVC, tejas, fibrocemento...
  - Metales ferrosos y no ferrosos: galvanizado, aluminio, zinc...
- Exterior: barandillas, balcones, mobiliario de jardín, persianas, porches, estructuras metálicas...
- Interior: puertas, marcos, muebles, radiadores, tuberías...

Disponible en 2 colores miscibles entre ellos



Blanco



Negro

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

<b>Clasificación</b>	Familia I, clase 4a según norma NFT36-005
<b>Ligante</b>	alquídico
<b>Disolvente</b>	White Spirit
<b>Olor</b>	Disolvente
<b>Monocomponente/bicomponente</b>	Monocomponente
<b>Densidad</b>	1.2 +/- 0.05 a 20°C
<b>Viscosidad</b>	200-250 Cp según tinte
<b>Extracto seco</b>	66 % ± 5
<b>Brillo</b>	25 +/-5
<b>Aspecto</b>	Liso suave
<b>Punto de inflamación</b>	> 60°C
<b>COV</b>	Valor límite UE para este producto (cat.A/i): 500g/l (2010). Este producto contiene máx. 430g/l.

<b>Material de aplicación</b>	Brocha, rodillo o pistola
<b>Dilución</b>	Listo al uso
<b>Rendimiento</b>	12-16 m <sup>2</sup> /l por capa El rendimiento práctico variará según el tipo, la condición de la superficie y la absorbencia, y el modo de aplicación
<b>Secado y recubrimiento</b>	Libre de polvo: 6 a 8 horas Repintable : 24/48 horas Variación según temperatura ambiente, humedad relativa del aire y color
<b>Limpieza del material</b>	White-Spirit
<b>Almacenamiento</b>	Mínimo 2 años en envase hermético original sin abrir Conservar el producto protegido de heladas y altas temperaturas

## PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- El soporte debe de estar preparado, limpio, seco y libre de grasa. Respetar las normas del DTU vigentes
- Sobre superficies poco/muy oxidadas y/o previamente pintadas, eliminar previamente las partes no adheridas de óxido o pintura
- Aplicar entre +5°C y +30°C. No aplicar sobre un soporte muy caliente
- Cuando se aplique sobre madera, la humedad de la madera no debe ser superior al 18% según DTU vigente
- Superficies nuevas: limpieza y/o desengrasado antes de la aplicación
- Superficies oxidadas: cepillado metálico ligero para eliminar cualquier parte oxidada suelta
- Superficies previamente pintadas y oxidadas: se recomienda aplicar una capa de OWATROL OIL®\* puro antes de la aplicación
- Superficies metálicas no ferrosas: bloquea toda corrosión (zinc, aluminio, cobre...). Sobre zinc y acero galvanizado no requiere decapado. Limpiar y/o desengrasar antes de la aplicación

## APLICACIÓN

- Agitar bien antes y durante la aplicación para mantener los pigmentos en suspensión
- En caso de aplicación por pulverización y según el tipo de boquilla utilizada, añadir de 5 a 20% de OWATROL OIL®\* al OWATROL-PRIMER AP.60 para llevarlo a la viscosidad deseada
- Aplicar una capa como imprimación. Como acabado una o dos capas adicionales. Dejar secar 24/48 horas entre capas
- Aplicar una o dos capas de OWATROL-PRIMER AP.60 inmediatamente después de la preparación
- Superficies muy oxidadas: añadir de 5 a 20% de OWATROL OIL®\* a OWATROL-PRIMER AP.60 en primera capa
- No friccionar mecánicamente el producto antes de los 10 días necesarios para establecer las óptimas cualidades mecánicas de la pintura
- Para una mayor variedad de acabados, OWATROL-PRIMER AP.60 es una excelente imprimación para acabados como OWATROL DECO®\* por ejemplo

## MANTENIMIENTO

### Mantenimiento habitual :

Proceder con un ligero lijado, seguido de un desempolvado. Sobre el soporte limpio y seco aplicar una o dos capas de OWATROL-PRIMER AP.60

### Mantenimiento tardío :

En caso de desconchado o soporte muy deteriorado volver al soporte desnudo lijando o decapando y aplicando dos capas de OWATROL-PRIMER AP.60

## SEGURIDAD

Consulte la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) disponible en nuestro sitio web [www.owatrol.com](http://www.owatrol.com) y los textos que aparecen en el envase, de acuerdo con la legislación vigente. Peligroso. Respetar las precauciones de uso.

\* producto del mismo fabricante, consulte la FT.  
\*\* excepto PP y PE, realizar una prueba preliminar.

Fecha de edición: 12/2021

DURIEU S.A. - 91070 Bondoufle - France  
Tél. +33 (0)1 60 86 48 70 - Fax +33 (0)1 60 86 84 84

DURIEU COATINGS N.V./S.A.  
Boucle Odon Godart 8  
1348 Louvain-La-Neuve - Belgique / België  
Tél. +32 (0)10 420 090 - Fax +32 (0)10 420 099

Owatrol® Original  
es una marca



Encuentre todas nuestras soluciones  
en [www.owatrol.com](http://www.owatrol.com)

Nuestro departamento técnico  
responderá a todas sus preguntas  
en **+34 (0)934 680 200**