

# OWATROL®

## OWATROL C.I.P. IMPRIMACIÓN INHIBIDORA CONTRA LA CORROSIÓN



### DESCRIPCIÓN

OWATROL® C.I.P. (Corrosive Inhibiting Primer) es una imprimación anticorrosiva que posee las propiedades penetrantes de OWATROL® OIL\*, con el beneficio adicional de que puede recubrirse con cualquier recubrimiento sin riesgo de que se disuelva. OWATROL® C.I.P. estabiliza la superficie penetrando profundamente en el sustrato, expulsando el exceso de humedad y aire para formar una capa sólida y estable. Con OWATROL® C.I.P., las superficies lijadas o granalladas no requieren imprimación inmediata; una ligera capa de óxido no afectará su rendimiento ni el resultado final.

### PROPIEDADES

- Penetra profundamente en las superficies oxidadas para expulsar la humedad y el aire
- Forma una capa sólida y estable para que otras pinturas pueden adherirse firmemente
- Ideal para condiciones climáticas difíciles – Ambientes tropicales o marinos
- OWATROL® C.I.P sella completamente el metal subyacente sano contra la corrosión
- Evita la necesidad de arenado o granallado: se necesita una preparación mínima
- Resistencia calórica: 175°C
- Compatible con todas las pinturas.
- Excelente resistencia química – Gases corrosivos, Industria...

### DESTINO

Superficies horizontales y verticales.

- Superficies nuevas u oxidadas
- Metales ferrosos y no ferrosos
- Estructuras de acero, vehículos a motor...
- Ingeniería civil y equipamiento marino
- Barandillas, portones...
- Tanques de lastre náutico

### MATERIAL

Brocha  
Rodillo  
Pistola

### FORMATO

0,75L  
2,5L  
20L

### USO

Exterior/  
interior

### ASPECTO

Satinado



Rojo teja

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

<b>Clasificación</b>	Familia I, clase 4a según la norma NFT36-005
<b>Ligante</b>	Alquídico
<b>Disolvente</b>	White-Spirit
<b>Olor</b>	Disolvente
<b>Monocomponente/bicomponente proporción de mezcla</b>	Monocomponente
<b>Densidad</b>	0.97 +/- 0.05 a 20°C

<b>Viscosidad</b>	100-120 en copa ISO 4
<b>Extracto seco</b>	51.4% +/-2%
<b>Brillo a 60°C</b>	60-70
<b>Aspecto</b>	Rojo teja
<b>Punto de inflamación</b>	>60°C
<b>Resistencia calórica (Película seca completamente curada)</b>	175°C
<b>COV</b>	Valor límite UE para este producto (cat.): 500g/l (2010). Este producto contiene máx. 489 g/l.
<b>Material de aplicación</b>	Brocha, rodillo, pistola sin aire (de 0,4 mm x 80° a 1850 a 2000 psi. 128 a 138 bares). Si aplica OWATROL® C.I.P por succión, ajuste el producto agregando de un 5 a un 20% de OWATROL® OIL*, dependiendo del tamaño y tipo de boquilla, para llevarlo a la viscosidad deseada
<b>Dilución</b>	Listo al uso
<b>Rendimiento</b>	15 m <sup>2</sup> por litro La cobertura puede variar según la superficie y el método de aplicación
<b>Secado y recubrimiento</b>	A 20 °C y 50 % de HR Seco al tacto: 6 horas Secado: 24 horas, dependiendo de la temperatura y la humedad Repintado: Pinturas alquídicas/base aceite de 24 a 48 horas, pinturas con alto contenido en solventes (2 componentes y pinturas de secado rápido) de 72 a 96 horas <b>Tiempo máximo de repintado: 7 días</b>
<b>Limpieza del material</b>	White-Spirit. <b>Nota:</b> Cualquier trapo, lana de acero, etc. empapado en OWATROL® CIP puede incendiarse espontáneamente si se desecha incorrectamente. Los trapos, lana de acero, etc. deben saturarse con agua después de su uso o colocarse en un recipiente de metal sellado y lleno de agua antes de desecharlos en la basura doméstica.
<b>Almacenamiento</b>	Mínimo 2 años en envase original sin abrir Conservar el producto protegido de heladas y altas temperaturas

## CONSEJOS ANTES DE LA APLICACIÓN

Cubrir todo lo que no vaya a ser tratado.

Aplicar entre 5°C y 35°C.

No aplicar bajo la luz solar directa del sol o sobre superficies calientes.

No aplicar si se espera clima frío y/o húmedo dentro de las 24 horas posteriores.

Remueva bien el producto antes y durante la aplicación.

## PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

### Directrices generales

Las superficies deben de estar limpias, secas y libres de aceite, grasa y otros contaminantes superficiales.

Las superficies expuestas a productos químicos (ácidos, álcalis o depósitos de sal) deben lavarse con abundante agua o limpiarse con vapor. Dejar secar completamente.

### Superficies severamente contaminadas :

- Deben limpiarse con un disolvente apropiado
- Eliminar toda la capa de laminación del metal nuevo
- Pulir bordes afilados y redondearlos a un radio de 2 mm
- Todas las superficies limpiadas con agua o vapor deben dejarse secar un mínimo de 24 horas antes de aplicar OWATROL® C.I.P, excepto las superficies galvanizadas tratadas con OWAPHOS\*. Las superficies galvanizadas tratadas con OWAPHOS\* deben recubrirse dentro de las 8 horas posteriores
- **No eliminar el óxido firme**

### Metal limpio, nuevo o brillante:

- Lijar la superficie con un abrasivo de grano 80 para abrir el poro
- Desempolvar a fondo

**Nota:** El metal nuevo se clasifica como material decapado o metal que ha sido pulido con chorro de arena para eliminar la calamina o cascarilla de laminación y no está oxidado.

Alternativamente, para metal limpio, nuevo o brillante, use PID 60\*.

### Superficies oxidadas:

- Eliminar todo el óxido suelto y descascarillado
- Desempolvar a fondo.

**Nota:** Para superficies excesivamente oxidadas aplique una capa de OWATROL® OIL\* previamente.

Sobre superficies previamente recubiertas elimine toda la pintura suelta, descascarillada u oxidada.

Pulir los bordes afilados.

Desempolvar a fondo.

Aplique una capa de OWATROL® OIL\* en toda la superficie.

### **Superficies Galvanizadas (Zinc) :**

1. NUEVO
  - Tratar con OWAPHOS\* para pasivar la superficie
  - Dejar secar por completo o con aire forzado. NO secar con un trapo.

**Nota: Es imperativo que la superficie preparada se cubra dentro de las 8 horas.**

2. EXPUESTO (+ de 12 meses)

Limpiar a fondo con agua jabonosa caliente, con vapor o usando un agente no oxidante ( Acetona)

Dejar secar 24 horas.

**Nota:** Estas superficies son aquellas que se considera que han estado expuestas a los elementos durante más de 12 meses.

Cualquier superficie galvanizada de 12 meses o menos debe tratarse como nueva.

### **APLICACIÓN**

Aplique una capa fina de OWATROL® C.I.P.

NO aplique en exceso. OWATROL® C.I.P. es una imprimación y su propósito es penetrar en la superficie, no enmascararla.

**Consulte « Material de aplicación » cuando lo aplique a pistola.**

### **RESTRICCIONES**

OWATROL® C.I.P. no se debe recubrir con pinturas para carrocería. Para este tipo de pinturas, sobre metal nuevo y/o brillantemente limpio, aplicar la imprimación PID60\*.

### **MANTENIMIENTO**

OWATROL® C.I.P. debe recubrirse, **consulte las instrucciones de « Secado y recubrimiento ».**

### **SEGURIDAD**

Consulte la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) disponible en nuestro sitio web [www.owatrol.com](http://www.owatrol.com) y los textos que aparecen en el envase, de acuerdo con la legislación vigente. Peligroso. Respetar las precauciones de uso.

\* producto del mismo fabricante, consulte la FT.

Fecha de edición: 01/2023

DURIEU S.A. - 91070 Bondoufle - France  
Tél. +33 (0)1 60 86 48 70 - Fax +33 (0)1 60 86 84 84

DURIEU COATINGS N.V./S.A.  
Boucle Odon Godart 8  
1348 Louvain-La-Neuve - Belgique / België  
Tél. +32 (0)10 420 090 - Fax +32 (0)10 420 099

Owatrol® Original  
es una marca



**Encuentre todas nuestras soluciones  
en [www.owatrol.com/es](http://www.owatrol.com/es)  
Nuestro departamento técnico  
responderá a todas sus preguntas en  
**+34 902 028 479****