

OWATROL®

OWATROL C.I.P. IMPRIMACIÓN INHIBIDORA CONTRA LA CORROSIÓN



DESCRIPCIÓN

OWATROL® C.I.P. (Corrosive Inhibiting Primer) es una imprimación anticorrosiva que posee las propiedades penetrantes de OWATROL® OIL*, con el beneficio adicional de que puede recubrirse con cualquier recubrimiento sin riesgo de que se disuelva. OWATROL® C.I.P. estabiliza la superficie penetrando profundamente en el sustrato, expulsando el exceso de humedad y aire para formar una capa sólida y estable. Con OWATROL® C.I.P., las superficies lijadas o granalladas no requieren imprimación inmediata; una ligera capa de óxido no afectará su rendimiento ni el resultado final.

PROPIEDADES

- Penetra profundamente en las superficies oxidadas para expulsar la humedad y el aire
- Forma una capa sólida y estable para que otras pinturas pueden adherirse firmemente
- Ideal para condiciones climáticas difíciles – Ambientes tropicales o marinos
- OWATROL® C.I.P sella completamente el metal subyacente sano contra la corrosión
- Evita la necesidad de arenado o granallado: se necesita una preparación mínima
- Resistencia calórica: 175°C
- Compatible con todas las pinturas.
- Excelente resistencia química – Gases corrosivos, Industria...

DESTINO

Superficies horizontales y verticales.

- Superficies nuevas u oxidadas
- Metales ferrosos y no ferrosos
- Estructuras de acero, vehículos a motor...
- Ingeniería civil y equipamiento marino
- Barandillas, portones...
- Tanques de lastre náutico

MATERIAL

Brocha
Rodillo
Pistola

FORMATO

0,75L
2,5L
20L

USO

Exterior/
interior

ASPECTO

Satinado



Rojo teja

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Clasificación	Familia I, clase 4a según la norma NFT36-005
Ligante	Alquídico
Disolvente	White-Spirit
Olor	Disolvente
Monocomponente/bicomponente proporción de mezcla	Monocomponente
Densidad	0.97 +/- 0.05 a 20°C

Viscosidad	100-120 en copa ISO 4
Extracto seco	51.4% +/-2%
Brillo a 60°C	60-70
Aspecto	Rojo teja
Punto de inflamación	>60°C
Resistencia calórica (Película seca completamente curada)	175°C
COV	Valor límite UE para este producto (cat.): 500g/l (2010). Este producto contiene máx. 489 g/l.
Material de aplicación	Brocha, rodillo, pistola sin aire (de 0,4 mm x 80° a 1850 a 2000 psi. 128 a 138 bares). Si aplica OWATROL® C.I.P por succión, ajuste el producto agregando de un 5 a un 20% de OWATROL® OIL*, dependiendo del tamaño y tipo de boquilla, para llevarlo a la viscosidad deseada
Dilución	Listo al uso
Rendimiento	15 m ² por litro La cobertura puede variar según la superficie y el método de aplicación
Secado y recubrimiento	A 20 °C y 50 % de HR Seco al tacto: 6 horas Secado: 24 horas, dependiendo de la temperatura y la humedad Repintado: Pinturas alquídicas/base aceite de 24 a 48 horas, pinturas con alto contenido en solventes (2 componentes y pinturas de secado rápido) de 72 a 96 horas Tiempo máximo de repintado: 7 días
Limpieza del material	White-Spirit. Nota: Cualquier trapo, lana de acero, etc. empapado en OWATROL® CIP puede incendiarse espontáneamente si se desecha incorrectamente. Los trapos, lana de acero, etc. deben saturarse con agua después de su uso o colocarse en un recipiente de metal sellado y lleno de agua antes de desecharlos en la basura doméstica.
Almacenamiento	Mínimo 2 años en envase original sin abrir Conservar el producto protegido de heladas y altas temperaturas

CONSEJOS ANTES DE LA APLICACIÓN

Cubrir todo lo que no vaya a ser tratado.

Aplicar entre 5°C y 35°C.

No aplicar bajo la luz solar directa del sol o sobre superficies calientes.

No aplicar si se espera clima frío y/o húmedo dentro de las 24 horas posteriores.

Remueva bien el producto antes y durante la aplicación.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Directrices generales

Las superficies deben de estar limpias, secas y libres de aceite, grasa y otros contaminantes superficiales.

Las superficies expuestas a productos químicos (ácidos, álcalis o depósitos de sal) deben lavarse con abundante agua o limpiarse con vapor. Dejar secar completamente.

Superficies severamente contaminadas :

- Deben limpiarse con un disolvente apropiado
- Eliminar toda la capa de laminación del metal nuevo
- Pulir bordes afilados y redondearlos a un radio de 2 mm
- Todas las superficies limpiadas con agua o vapor deben dejarse secar un mínimo de 24 horas antes de aplicar OWATROL® C.I.P, excepto las superficies galvanizadas tratadas con OWAPHOS*. Las superficies galvanizadas tratadas con OWAPHOS* deben recubrirse dentro de las 8 horas posteriores
- **No eliminar el óxido firme**

Metal limpio, nuevo o brillante:

- Lijar la superficie con un abrasivo de grano 80 para abrir el poro
- Desempolvar a fondo

Nota: El metal nuevo se clasifica como material decapado o metal que ha sido pulido con chorro de arena para eliminar la calamina o cascarilla de laminación y no está oxidado.

Alternativamente, para metal limpio, nuevo o brillante, use PID 60*.

Superficies oxidadas:

- Eliminar todo el óxido suelto y descascarillado
- Desempolvar a fondo.

Nota: Para superficies excesivamente oxidadas aplique una capa de OWATROL® OIL* previamente.

Sobre superficies previamente recubiertas elimine toda la pintura suelta, descascarillada u oxidada.

Pulir los bordes afilados.

Desempolvar a fondo.

Aplique una capa de OWATROL® OIL* en toda la superficie.

Superficies Galvanizadas (Zinc) :

1. NUEVO
 - Tratar con OWAPHOS* para pasivar la superficie
 - Dejar secar por completo o con aire forzado. NO secar con un trapo.

Nota: Es imperativo que la superficie preparada se cubra dentro de las 8 horas.

2. EXPUESTO (+ de 12 meses)

Limpiar a fondo con agua jabonosa caliente, con vapor o usando un agente no oxidante (Acetona)

Dejar secar 24 horas.

Nota: Estas superficies son aquellas que se considera que han estado expuestas a los elementos durante más de 12 meses.

Cualquier superficie galvanizada de 12 meses o menos debe tratarse como nueva.

APLICACIÓN

Aplique una capa fina de OWATROL® C.I.P.

NO aplique en exceso. OWATROL® C.I.P. es una imprimación y su propósito es penetrar en la superficie, no enmascararla.

Consulte « Material de aplicación » cuando lo aplique a pistola.

RESTRICCIONES

OWATROL® C.I.P. no se debe recubrir con pinturas para carrocería. Para este tipo de pinturas, sobre metal nuevo y/o brillantemente limpio, aplicar la imprimación PID60*.

MANTENIMIENTO

OWATROL® C.I.P. debe recubrirse, **consulte las instrucciones de « Secado y recubrimiento ».**

SEGURIDAD

Consulte la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) disponible en nuestro sitio web www.owatrol.com y los textos que aparecen en el envase, de acuerdo con la legislación vigente. Peligroso. Respetar las precauciones de uso.

* producto del mismo fabricante, consulte la FT.

Fecha de edición: 01/2023

DURIEU S.A. - 91070 Bondoufle - France
Tél. +33 (0)1 60 86 48 70 - Fax +33 (0)1 60 86 84 84

DURIEU COATINGS N.V./S.A.
Boucle Odon Godart 8
1348 Louvain-La-Neuve - Belgique / België
Tél. +32 (0)10 420 090 - Fax +32 (0)10 420 099

Owatrol® Original
es una marca



**Encuentre todas nuestras soluciones
en www.owatrol.com/es
Nuestro departamento técnico
responderá a todas sus preguntas en
+34 902 028 479**