



# COSMOFER

SELLADOR UNIVERSAL

BI-COMPONENTE



## DESCRIPCIÓN

Soldadura en frío: sella, aísla, pega, fija y nivela irregularidades en múltiples superficies.

## PROPIEDADES

- Excelente adherencia en la mayoría de soportes: metal, aluminio, madera, piedra, poliéster..
- Muy fácil de usar - fácil lijado
- Posibilidad de ajustar el tiempo de fraguado según sea necesario
- Una vez endurecido, se puede mecanizar, taladrar, perforar, lijar, pulir, cortar, atornillar...
- Se puede recubrir con cualquier tipo de pintura (mono o bi-componente)
- Buena resistencia al calor (120°C), a las vibraciones y productos químicos
- Muy elástico - no se parte ni se agrieta; no obstruye los abrasivos

## DESTINO

- Interior/Exterior - Horizontal/Vertical
- Se adhiere a metales ferrosos y no ferrosos (aluminio, cobre, plomo, etc.), madera, hormigón, piedra, mármol, fibrocemento, arenisca, mosaico, PVC, poliéster, ABS, etc.

### MATERIAL

Espátula

### FORMATO

250g

1kg

### USO

Interior/

Exterior

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

<b>Clasificación</b>	Familia IV clase 3 según NFT 36-005	
<b>Ligante</b>	Base Polyester	Endurecedor: Peróxido de Dibenzoilo
<b>Disolvente</b>	Monómero de Estireno	Endurecedor: Benzoato Alquídic
<b>Olor</b>	Característico	
<b>Monocomponente/bicomponente</b>	Bi-componente	
<b>proporción de mezcla</b>	Endurecedor optimizado a 20°C al 2% en peso	
<b>Densidad</b>	1.90 +/-0.05 a 20°C	1.25 a 25 °C
<b>Viscosidad</b>	Pasta tixotrópica	
<b>Extracto seco</b>	75-90%	
<b>Aspecto</b>	Blanco, espeso y mordiente	
<b>Punto de inflamación</b>	23°C < PE < 55°C	
<b>COV</b>	Valor límite UE para este producto (cat.B/b): máx. 250g/l (2010). Este producto contiene máx. 216g/l.	
<b>Material de aplicación</b>	Cuchillo de pintor, espátula, espátula triangular, papel de lija y guantes	
<b>Dilución</b>	Listo al uso, no diluir	
<b>Rendimiento</b>	Para un relleno de 2 cm de diámetro y 0,5 cm de profundidad, rendimiento de 5g de mezcla	
<b>Secado y recubrimiento</b>	De 10 a 30 minutos, dependiendo de la preparación y las condiciones climáticas	
<b>Limpieza del material</b>	Limpieza de herramientas con un disolvente común: disolvente sintético o acetona	
<b>Almacenamiento</b>	1 año mínimo en su envase hermético original Mantenga el producto alejado del frío, la humedad y altas temperaturas No almacenar en zonas de calor	

## SITUACIÓN DE USO

**Automóvil/Autocaravana:** Carrocería perforada por óxido, chapa abollada o rota, cavidades grandes, agujeros, golpes, grietas, nivelación, carenado, sumidero, tanque, radiador, compartimiento de batería de almacenamiento...

**Caravana:** Reparación de carrocería, sellado, fugas...

**Motocicleta:** Carenado, depósito, cárter...

**Marina:** Casco de barco y cubierta de madera, metal o poliéster

**Edificación:** Sellado y fisuras en hormigón, ladrillo, bloque de cemento, sellado de depósitos metálicos, de hormigón o poliéster, tuberías...

**Bricolaje:** Reparación de objetos de plástico rígido, PVC, poliéster, ABS, porcelana, maquetas...

**Electricidad:** Todos los aislamientos (12.000 voltios por mm) y compartimientos de baterías

**Agricultura:** Cubas, tinas, cisternas, abrevaderos, toneles, tractor y maquinaria agrícola

**Calefacción central:** Tuberías, radiadores, caldera, bomba, aislamiento térmico

**Fontanería:** Tuberías de abastecimiento y desagüe, grifería, empalme de tuberías, sifones, cisterna de inodoro, calentador de agua, lavabo, fregadero, bañera...

**Viviendas:** Tejado, bajantes, canalones, cunetas, marcos, claraboyas...

**Cerrajería:** Rejas de metal, puertas, cierres y cortinas metálicas, persianas, forjados...

**Fundición:** Sopladura, defectos de moldeo, merma de material, porosidades, fisuras, moldes, piezas prototipos...

## PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- El soporte debe de estar limpio, seco, no oxidado, desempolvado y desengrasado
- Efectuar un lijado basto de la zona a rellenar, eliminar todo lo no adherido, en proceso de envejecimiento excesivo o en proceso de destrucción por oxidación
- Asegurarse de que la zona a rellenar esté libre de humedad, la humedad en ocasiones tiene más dificultad para eliminarse en profundidad
- El soporte debe de ser lo más rugoso posible
- Realice siempre una prueba preliminar en plásticos

## APLICACIÓN

No aplicar a temperaturas inferiores a 10°C, ni superiores a 40°C (temperatura ambiente, soporte y producto)

### Preparación del producto:

- No mezclar masilla + endurecedor directamente en el envase original, a no ser que se vaya a utilizar todo el producto
- Tome la cantidad necesaria de masilla
- Añadir 2% de endurecedor a la masilla para obtener un fraguado en 10 minutos a 20°C. En tiempo frío, aumentar la dosis de endurecedor. En tiempo caluroso reducir la dosis de endurecedor. Tenga cuidado de no variar estas proporciones más allá de los límites del 1 a 4%
- La cantidad de endurecedor regulará el tiempo de fraguado con muy poco efecto sobre el endurecimiento final
- Ejemplo de proporción media: un grano de café de endurecedor por una cucharada de masilla COSMOFER
- El tiempo de fraguado está influenciado por la cantidad de endurecedor, así como por la temperatura. Un aumento de 10°C en la temperatura ambiente puede conducir a una reducción significativa en el tiempo de fraguado
- Homogeneizar la pasta mezclando la base con el endurecedor y aplicar inmediatamente

### Modo de aplicación:

- Asegúrese de que haya suficiente producto para llenar toda el área a tratar. Extienda la masilla generosamente con una espátula
- Aplane cuidadosamente con una espátula
- COSMOFER endurece uniformemente y sin retracción
- Si después del secado el soporte no queda nivelado, lijar o rayar antes de repetir la operación
- Dejar secar para trabajar mecánicamente el producto. Espere 24 horas antes de utilizar una herramienta tipo fresadora, taladro, lijadora, etc.
- Después del endurecimiento, lijar (grano 100) para obtener una zona perfectamente lisa antes de los acabados (pintura u otros)

Tenga cuidado de no incorporar el resto de la mezcla de masilla/endurecedor en el envase de masilla sin mezclar.

## MANTENIMIENTO

COSMOFER es un producto de reparación y corrección de defectos, debe ser recubierto. Para el mantenimiento, consulte las instrucciones dadas en la Ficha Técnica del acabado elegido.

## SEGURIDAD

Consulte la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) disponible en nuestro sitio web [www.owatrol.com](http://www.owatrol.com) y los textos que aparecen en el envase, de acuerdo con la legislación vigente. Peligroso. Respetar las precauciones de uso.

\* producto del mismo fabricante, consulte su FT.

Fecha de edición: 12/2021

DURIEU S.A. - 91070 Bondoufle - France  
Tél. +33 (0)1 60 86 48 70 - Fax +33 (0)1 60 86 84 84

DURIEU COATINGS N.V./S.A.  
Boucle Odon Godart 8  
1348 Louvain-La-Neuve - Belgique / België  
Tél. +32 (0)10 420 090 - Fax +32 (0)10 420 099

Owatrol® Original  
es una marca



**Encuentre todas nuestras soluciones  
en [www.owatrol.com](http://www.owatrol.com)  
Nuestro departamento técnico  
responderá a todas sus preguntas  
en **+34 (0)934 680 200****